# 分项结转分步法的 Excel 模型设计

#### 田蓉蓉

(陕西警官职业学院经济管理系 西安 710043)

【摘要】在分项结转分步法下,为减轻成本核算人员的计算工作量,并反映下一生产步骤所耗用上一步骤半成 品的成本,本文提出建立合理的Excel模型,并结合案例讲解了具体操作步骤。

【关键词】分项结转分步法 约当产量 Excel

与综合逐步结转分步法相比,分项结转分步法最大的优势就是不用进行成本还原。但其缺点有两个:其一是成本结转工作比较复杂,尤其是当企业产品生产加工步骤较多时,计算工作量较大;其二是无法反映下一生产步骤所耗用上一步骤半成品的成本。笔者发现,上述两个缺陷都可通过设计合理的Excel模型来解决。一方面减轻核算人员的计算工作量,增加计算的准确性,另一方面在模型中增加"耗用上步骤半成品成本"项目。

#### 一、案例资料

某企业2000年10月份生产甲产成品,经过三个生产 步骤顺序加工,第一步骤生产的半成品直接被第二步骤 领用,第二步骤生产的半成品直接被第三步骤领用,并将 其加工成产成品。材料在开始生产时一次投入,在产品按 约当产量法计算,有关的产量和成本计算资料如下:

项目	第一步	第二步	第三步
月初在产品	100	200	160
本月投产	1 000	960	1 080
本月产成品	960	1 080	1 200
月末在产品	140	80	40
在产品完工程度%	50	50	50

各步骤产量记录

第一步骤费用资料

摘要	直接材料	直接人工	制造费用	合计
月初在产品成本	32 480	3 192	840	36 512
本月发生费用	333 600	47 880	11 200	392 680

第二步	;骤费)	用资料
-----	------	-----

摘要	直接材料	直接人工	制造费用	合计
月初在产品成本	73 600	18 240	4 800	96 640
本月发生费用		64 152	13 200	77 352

□·80·2014.9上

第三步骤费用资料

摘要	直接材料	直接人工	制造费用	合计
月初在产品成本	61 440	21 888	5 120	88 448
本月发生费用		96 672	12 720	109 392

二、具体操作

1. 建立约当产量计算表。

(1)模型设计。首先在 Excel 中建立约当产量计算表 (见图1),依次合并单元格 A1: E1, A3: A5, A6: A8, A9: A11以美化表格。然后分别录入文字,如B3单元格录入直 接材料、C2单元格录入完工产品产量等等。

-	3 29 29 13 13 2	5 26 19 -	13.3.9.9.	第 5 - 3+ 3+ 万	1 49 TOONE 3
_	7	\$			
	A	8	¢	0	E
1			約当产量计算表	ŧ	12
2			完工产品产量	在产品产量	约当产量
3		直接材料	960	160	1100
4	第一步覆	直接人工	960	140	1630
5		制造费用	960	140	1030
6.		直接材料	1060	80	1160
7	第二步覆	直接人工	1080	80	1120
8		制造費用	1080	80	1120
9		直接材料	1200	40	1240
0	第三步覆	直接人工	1200	40	1220
1		制造费用	1200	40	1220

<u>图 1</u>

(2)数据及公式的输入。在C3:C5 区域中分别填入 960,C6:C8区域中分别填入1080,C9:C11区域中分别 填入1200,在D3:D5 区域中分别填入140,D6:D8区域 中分别填入80,D9:D11区域中分别填入40,在E3:E11 区域中分别填入公式:"=C3+D3"、"=C4+D4\*0.5"、"= C5+D5\*0.5","=C6+D6"、"=C7+D7\*0.5"、"=C8+D8\* 0.5"、"=C9+D9"、"=C10+D10\*0.5"、"=C11+D11\*0.5"。

2. 建立第一步骤产品成本计算单。

(1)模型设计。首先在 Excel 中建立第一步骤产品成本 计算单(见图 2),合并单元格 A12:G12。同时设定 E14:E17

## 全国中文核心期刊・财会月刊□

单元格格式为数值型,保 留小数点后两位;B14: D17单元格格式为数值 型,保留小数点0位;F14: G17单元格格式为数值 型,保留小数点0位。然后 分别录入文字,如A13单元 格录入成本项目、A14单 元格录入直接材料,等等。

(2)数据及公式的输 入。录入基本数据,B14: B16 单元格分别录入 32 480, 3 192, 840, C14: C16单元格分别录入333 600,47 880,11 200,D14: D16单元格分别录入公式 "=**B14** + **C14**" 、"=**B15** + C15", "=B16+C16", E14: E16单元格分别录入公式

1 m - 201	C	B	A	
第一步				12
120 11	本月发生费用	月初在产品成本	成本项目	13
	333600	32480	直接材料	14
1	47880	3192	直接人工	15
1	11200	840	制造费用	16
i.	392680	36512	合计	17
ľ.	392680	36512	合计	17
1 駅产品成: 費用合计 3 4	1 第一步骤产品成3 费用合计 3 4	C D 第一步駅产品成 第一步駅产品成 本月友生費用 登用合计 335500 3 47880 11200 392580 4	B     C     D       第一步駅产品成本     第一步駅产品成本     第一步駅产品成本       月初在产品成本本月发生費用     費用合计     335500     3       3192     47380     1     340     11200     3       36512     392680     4     4     4     4	A     B     C     II       成本项目     月初在产品成本本月发生費用     第一步骤产品成当     第二步骤产品成当       直接材料     32480     3335600     3       直接材料     32480     3335600     3       直接材料     3192     47380     3       自接人工     3192     47380     3       自接角     340     11200     3       合计     36512     392680     4

1	Å	B	C	D	B	I	G	В
8				第二步骤产品成本计算的	<u>Þ</u>			
9	成本项目	月初在产品成本	本月发生费用	耗用上步骤半成品成本	<b>夏</b> 用合计	費用分配率	完工半成品成本	月末在产品成本
10	直接材料	73600		319488	393088	338.87	365978	27110
-	直接人工	18240	64152	47601	129993	116.07	125350	4643
2	制造费用	4800	13200	11222	29222	26.09	28178	1044
3	合计	96690	77352	378311	552303	431.03	519507	32796

图 3

	k	В	C	D	E	P	G	Н	
24				产品成本计算单					
25	成本项目	月初在产品成本	本月发生费用	耗用上步骤半成品成本	费用合计	費用分配率	完工产品成本	月末在产品成本	
26	直接材料	61440		365978	427418	344. 69	413631	13738	
27	直接人工	21888	96672	125350	243910	199.93	239912	3999	
28	制造費用	51.20	12720	28178	46018	37.72	45264	754	
29	合计	88448	109392	519507	717347	582, 34	698806	18541	

"=D14/E3"、"=D15/E4"、"=D16/E5", F14:F16单元格分 别录入公式"=C3\*E14"、"=C4\*E15"、"=C5\*E16",G14: G16单元格分别录入公式"=D14-F14"、"=D15-F15"、"= D16-F16",B17:G17单元格分别录入公式"=SUM(B14: B16) " 、 " =SUM (C14: C16) " 、 " =SUM (D14:D16) " 、 " = SUM(E14:E16)"、"=SUM(F14:F16)"、"=SUM(G14:G16)"。

3. 建立第二步骤产品成本计算单。

(1)模型设计。首先在 Excel 中建立产品成本计算单 (见图3),合并单元格A18:H18。同时设定F20:F23单元 格格式为数值型,保留小数点后两位;B20:E23单元格格 式为数值型,保留小数点0位;G20:H23单元格格式为数 值型,保留小数点0位。然后分别录入文字,具体见图3。

(2)数据及公式的输入。录入基本数据,B20:B22单元 格分别录入73 600、18 240、4 800, C21: C22 单元格分别录 入64 152、13 200, D20: D22 单元格分别录入公式"=F14"、 "=F15"、"=F16", E20: E22 单元格分别录入公式"=SUM (B20:D20)", "=SUM(B21:D21)", "=SUM(B22:D22)", F20:F22单元格分别录入公式"=E20/E6"、"=E21/E7"、"= E22/E8",G20:G22单元格分别录入公式"=C6\*F20"、"=C7\* F21"、"=C8\*F22",H20:H22单元格分别录入公式"= E20-G20"、"=E21-G21"、"=E22-G22",B23:H23单元格 分别录入公式"=SUM(B20:B22)"、"=SUM(C21:C22)"、 "=SUM(D20;D22)","=SUM(E20;E22)","=SUM(F20; **F22**)" **``=SUM**(**G20**; **G22**)" **``=SUM**(**H20**; **H22**)" °

4. 建立产品成本计算单。

(1)模型设计。首先在 Excel 中建立产品成本计算单

图 4

(见图4),合并单元格A24:H24。同时设定F26:F29单元 格格式为数值型,保留小数点后两位;B26;E29单元格格 式为数值型,保留小数点0位;G26:H29单元格格式为数 值型,保留小数点0位。然后分别录入文字,具体见图4。

(2)数据及公式的输入。录入基本数据,B26:B28单元 格分别录入61 440、21 888、5 120, C27: C28 单元格分别 录 96 672、12 720, D26: D28 单元格分别录入公式"= G20"、"=G21"、"=G22",E26:E28单元格分别录入公式"= SUM(B26; D26)", "=SUM(B27; D27)", "=SUM(B28; D28)",F26:F28单元格分别录入公式"=E26/E9"、"=E27/ E10"、"=E28/E11",G26:G28单元格分别录入公式"=C9\* F26"、"=C10\*F27"、"=C11\*F28",H26:H28单元格分别 录入公式"=E26-G26"、"=E27-G27"、"=E28-G28", B29:H29单元格分别录入公式"=SUM(B26:B28)"、"= SUM(C27:C28)"、"=SUM(D26:D28)"、"=SUM(E26: E28) " 、 " =SUM (F26: F28) " 、 " =SUM (G26: G28) " 、 " = **SUM**(**H26**:**H28**)"

本例中,生产费用在完工产品和在产品之间分配采 用了约当产量法,实务中企业根据各自的生产工艺特点 采用的方法各异。在产品约当产量的计算与投料方式密 切相关,也应灵活设置 Excel运算公式。如果产品生产加 工需要经过更多的步骤,还应增加半成品成本计算单,以 满足需要。

### 主要参考文献

吴丽新.新编成本会计.大连:大连理工大学出版社,

2010